


# INDASTRO FIREBOND

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ 07.26

		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %, не менее	MgO, %, не менее	SiO <sub>2</sub> , %, не менее	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %, не более	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , в диапазоне	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , %, не более	CaO, %, не более	Зерновой состав, мм	Допустимая температура применения, не более, °С
<b>Футеровочные составы для тигельных индукционных печей</b>										
FIREBOND MIX FA85 M	Нейтральная (корундно-шпинельная)	84	14	-	0,1	-	-	-	0-6	1800
FIREBOND MIX FA990	Нейтральная (корундно-шпинельная)	84	14	-	0,8	-	-	-	0-6	1750
FIREBOND MIX FS98 0,0-1,2	Кислая (кварцитовая)	-	-	97,0	0,1	0,0-1,2	-	-	0-5	1400-1700
FIREBOND MIX FS981 0,0-1,2		-	-	97,0	0,1	0,0-1,2	-	-	0-5	1400-1700
FIREBOND MIX FS982 0,0-1,2		-	-	97,0	0,1	0,0-1,2	-	-	0-5	1400-1700
FIREBOND MIX FS984 0,0-1,2		-	-	97,0	0,1	0,0-1,2	-	-	0-5	1400-1700
<b>Сопутствующие составы</b>										
FIREBOND INMIX93	Обмазка индуктора индукционной печи	93	-	0,1	0,1	-	-	-	0-1	1800
FIREBOND PLAST R90	Воротниковая / ремонтная пластичная масса	88	-	5	-	-	4,5	-	0-3	1800
FIREBOND PLAST FS901		-	-	89,0	-	-	5,0	-	0-3	1650
<b>Огнеупорные бетоны и набивная масса для ковшей и индукционных печей</b>										
FIREBOND CAST FR94	Огнеупорный бетон	90	-	-	0,8	-	-	6,0	0-6	1700
FIREBOND CAST FA941 LC	Низкоцементный огнеупорный бетон	95	-	-	0,2	-	-	1,5	0-6	1800
FIREBOND RAM FA90	Набивная корундовая масса	90	-	-	1,0	-	4,0	-	-	1700

*\*Подробная техническая карта на конкретный продукт предоставляется индивидуально по запросу*

# INDASTRO FIREBOND

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ 07.26

 Знаем. Умеем. Решаем.	Состав огнеупорного заполнителя	Растворитель	Плотность, г/см <sup>3</sup>	Металлы	Область применения	
<b>Противопригарные покрытия на спиртовой основе</b>						
FIREBOND PROTECT FZ910	Противопригарное покрытие	Силикат циркония	Изопропиловый спирт	1,6-1,8	Сталь, Чугун	Мелкое, среднее литье
FIREBOND PROTECT FZ911	Противопригарное покрытие	Силикат циркония	Изопропиловый спирт	1,8-2,1	Сталь, Чугун	Мелкое, среднее, крупное литье

*\*Подробная техническая карта на конкретный продукт предоставляется индивидуально по запросу*

В целях совершенствования технологий ООО «Седрус» сохраняет за собой право вносить изменения в продукцию, не затрагивающие её основные характеристики, а также вносить изменения в данное техническое описание. Техническое описание не отменяет необходимости соблюдения норм и правил РФ и не заменяет необходимую для данного вида работ профессиональную подготовку исполнителя. Производитель не несёт ответственности за нарушение технологии проведения работ, а также за применение продукции в целях и условиях, не указанных в данном техническом описании. С выходом настоящего технического описания все предыдущие его версии утрачивают силу. Версия 07.26

125252 г.Москва, ул.Зорге, д.28, стр.1

+7 (495) 226-18-53

Почта [info@indastro.ru](mailto:info@indastro.ru)

<https://indastro.ru/>

  
Знаем. Умеем. Решаем.