

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ АНТИСТАТИЧЕСКИЙ ПОЛ ЛЕВЕЛАЙН FE871 AS



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА 01.26

СВОЙСТВА

- Высокая электропроводность;
- Стойкий к механическим и абразивным воздействиям;
- Отличные декоративные свойства;
- Устойчивость к большинству моющих средств;
- При нанесении отсутствует запах.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Индастро Левелайн FE871 AS – серый RAL 7040 (возможна колеровка в цвета RAL) двухкомпонентный эпоксидный состав для устройства наливного антистатического самовыравнивающегося защитного покрытия пола. После завершения полимеризации, образуется покрытие с высокими декоративными свойствами, прочностью, износостойкостью, химической стойкостью, электропроводностью (область применения покрытия изложена в СП 29.13330.2011 приложение В).

Основные области применения:

- Авиационная и космическая отрасль;
- Электронная промышленность;
- Химические и нефтеперерабатывающие предприятия;
- Медицинские учреждения;
- Чистые помещения, дата-центры;
- Исследовательские лаборатории.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет готового покрытия	соответствует шкале RAL*
Соотношение А:Б, массовые части	1:0,15
Электрическое сопротивление, Ом	10^6 - 10^8
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л	$1,4 \pm 0,05$
Массовая доля нелетучих веществ, % масс., не менее	99
Твердость по Шору Д (7 суток), усл. ед., не менее	80
Стойкость к истиранию по Таберу	39
Адгезия к бетону, МПа, не менее	2,5

Продукт изготовлен в соответствии с ТУ производителя

*Цвет различных партий может отличаться в полутонах. Для обработки смежных поверхностей использовать материал с одним номером партии.

Под действием прямых солнечных лучей цвет покрытия может изменять свой оттенок - что не является признаком ухудшения эксплуатационных свойств покрытия.

Для получения информации по химической стойкости материалов следует обращаться по телефону технической поддержки (см. ниже).

СОСТАВ

Компонент А (Левелайн FE871 AS) – эпоксидная смола, пластификатор, наполнитель и модифицирующая добавка.

Компонент Б (Левелайн FE871 AS) – циклоалифатический аминный отвердитель.

УПАКОВКА

- Компонент А упакован в металлические бочки объемом 24 кг. Количество на поддоне 18 шт. Размер 1200*800 мм
- Компонент Б упакован в металлические бочки объемом 3,6 кг. Количество на поддоне 18 шт. Размер 1200*800 мм

СРОК ГОДНОСТИ

Хранить и транспортировать при температуре от +5°C до +30°C. Срок хранения в сухом помещении в заводской упаковке составляет 6 месяцев от даты изготовления. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Согласно п.8.4 СП 29.13330.2011, под полимерные покрытия монолитные стяжки должны предусматриваться из бетона класса не ниже В15 или из цементно-песчаных растворов на основе смесей сухих строительных напольных на цементном вяжущем с прочностью на сжатие не ниже 20 МПа.

Требования к прочности основания содержатся в таблице 8.11 СП 71.13330.2017. Прочность основания на сжатие/растяжение должна соответствовать:

- для уличных условий применения, не менее 30,0 МПа/2,0 МПа;
- для внутренних помещений при наличии движения транспорта, не менее 25,0 МПа/1,5 МПа;
- для внутренних помещений при пешеходном движении, не менее 20,0 МПа/1,0 МПа (характер отрыва когезионный).

Под основанием должна быть устроена гидроизоляция, препятствующая поднятию капиллярной влаги.

Основание должно быть сухим, плотным и прочным, очищенным от грязи, масел и других посторонних веществ. Не допускается наличие трещин, отслоений и пыления. На поверхности не должно быть луж, поверхностной влаги.

Влажность основания определяется с помощью инструментального влагомера.

Для определения наличия капиллярной влаги в бетоне следует на очищенную от пыли и грязи поверхность герметично наклеить полиэтиленовую пленку на площади примерно 1 м² и оставить ее на 24 часа. Наличие капель влаги под пленкой будет свидетельствовать о наличии капиллярного подсоса (тест ASTM D4263).

Основание должно быть ровным, отклонение от плоскости при проверке двухметровой рейкой должно быть не более 2 мм.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Индастро Левелайн FE871 AS наносится только на выровненную и загрунтованную поверхность эпоксидным антистатическим составом Левелайн FE851 AS с наклеенной токоотводящей медной лентой. Информацию по подготовке основания и грунтованию см. в описании на эпоксидные грунтовочные составы Индастро Левелайн.

ПОДГОТОВКА КОМПОНЕНТОВ

Индастро Левелайн FE871 AS - поставляется в виде двух компонентов - А и Б, соотношение компонентов по массе 1:0,15. Перед использованием необходимо перемешать компонент А в течение 2-3 мин на скорости 300-400 об/мин. Затем влить отвердитель компонент Б в ведро с компонентом А в пропорции указанной на этикетке. Тщательно смешать компоненты миксером в течение 2-3 минут на скорости 300-500 об/мин. Использовать приготовленный состав в течение 30-90 мин в зависимости от температуры воздуха (указано в таблице ниже в разделе технология нанесения). Наносится полиамидным валиком (ворс 4-6 мм).

ВРЕМЕННОЙ ПРОМЕЖУТОК МЕЖДУ СЛОЯМИ

При температуре (20 ± 2) °C и влажности (60 ± 5) % нанесение следующего слоя возможно не ранее чем через 12 часов и не позднее чем через 48 часов (следует убедиться, что материал не липкий и при движении по покрытию в мягкой резиновой обуви не остается следов).

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

Все работы следует производить в соответствии с требованиями СП 29.13330.2011. Перед нанесением материала Индастро Левелайн FE871 AS поверхность основания должна быть загрунтованной и чистой. Следует проверить электрическую целостность токопроводящего медного контура. Антистатический пол Индастро Левелайн FE871 AS наносится на поверхность основания с помощью велюрового валика поверх готового медного контура и нанесенного грунта Левелайн FE851 AS. Необходимо соблюдать равномерность нанесения материала. Рекомендуется использовать валик с длиной ворса 4-6 мм.

Время жизнеспособности материала

Температура	Время
+10 °C	90 мин
+20 °C	60 мин
+30 °C	30 мин

Время высыхания материала

Температура	Время
+10 °C	48 часов
+20 °C	24 часов
+30 °C	12 часов

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ И ОГРАНИЧЕНИЯ

- Недопустимо наносить грунт с расходом ниже рекомендованного — это может стать причиной нарушения токопроводящих свойств системы;
- Материал предназначен только для профессионального применения;
- При длительном хранении материала происходит загустевание основы. Для повышения текучести следует нагреть емкость до 40-50 °C (нагрев должен быть равномерным, без открытого огня).
- Добавление кварцевого песка в грунт, а также его нанесение на поверхность в качестве присыпки недопустимо — это способно привести к нарушению целостности токопроводящего слоя;
- Применение растворителей не допускается;
- В помещении следует избегать сквозняков, поскольку они способны вызвать очаговое пересыхание материала и формирование дефектов поверхности;

Приведенные физико-технические характеристики материала получены в лабораторных условиях и могут несколько отличаться в условиях реального объекта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистку инструмента от не отвержденного состава Левелайн FE871 AS можно выполнить с помощью растворителей: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат. Затвердевший материал удаляется механическим способом.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ!

- Работы с эпоксидными смолами и материалами должны проводиться в защитной спецодежде, резиновых перчатках, респираторе, защитных очках;
- Работы по устройству полимерного покрытия следует производить в хорошо проветриваемом помещении. В закрытом помещении должна быть обеспечена достаточная вентиляция;
- Следует избегать появления в помещении сквозняков. Это может привести к неравномерному отверждению и пересыханию поверхности, дефектам на готовом покрытии;
- Не допускается пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы в опасной близости от производства работ и хранения материалов;
- Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускайте попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании на слизистую оболочку или в глаза необходимо немедленно промыть поверхность большим количеством воды и обратиться к врачу;

В целях совершенствования технологий, ООО «Седрус» сохраняет за собой право вносить изменения в продукцию, не затрагивающие её основные характеристики, вносить изменения в данную техническую карту. Техническая карта не отменяет соблюдение норм и правил РФ и не заменяет необходимую для данного вида работ профессиональную подготовку исполнителя. Производитель не несет ответственности за нарушение технологии проведения работ, а также за применение продукции в целях и условиях, не указанных в данной технической карте. С появлением настоящей технической карты все предыдущие версии становятся недействительными.
Версия 01.26

125252 г.Москва, ул.Зорге, д.28, стр.1

+7 (495) 226-18-53

Почта info@indastro.ru

<https://indastro.ru/>

