

ЭПОКСИДНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛ ЛЕВЕЛАЙН FE2k/100



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА 10.25

СВОЙСТВА

- Стойкий к механическим и абразивным воздействиям;
- Отличные декоративные свойства;
- Создание водоизоляционного бесшовного покрытия;
- Стойк к бактериям;
- Полностью обеспыливает бетонную поверхность;
- При нанесении отсутствует запах.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Индастро Левелайн FE2k/100 – серая RAL 7040 (возможна колеровка по RAL) двухкомпонентная полимерная композиция для нанесения на бетон и цементные стяжки. После завершения полимеризации, образуется покрытие с высокими декоративными свойствами, прочностью, износостойкостью, химической стойкостью (область применения покрытия изложена в СП 29.13330.2011 приложение В).

- Торгово-развлекательные комплексы, супермаркеты, магазины;
- Школы, детские сады, медицинские учреждения;
- Предприятия химической промышленности;
- Административные и общественные здания, офисы;
- Паркинги, склады, цеха;
- Разрешены к применению на предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет готового покрытия	Соответствует шкале RAL*
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л	1,6 ± 0,05
Массовая доля нелетучих веществ, % масс., не менее	100
Твердость по Шору D (7 суток), усл. ед., не менее	85
Стойкость к истиранию по Таберу	35
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	60
Упругость при изгибе, МПа, не менее	35
Адгезия к бетону, МПа, не менее	2,5
Адгезия к стеклу, балл, не более	1

Продукт изготовлен в соответствии с ТУ производителя из экологически чистого сырья.

*Цвет различных партий может отличаться в полутонах. Для обработки смежных поверхностей использовать материал с одним номером партии.

Под действием прямых солнечных лучей цвет покрытия может изменять свой оттенок - что не является признаком ухудшения эксплуатационных свойств покрытия.

Для получения информации по химической стойкости материалов следует обращаться по телефону технической поддержки (см. ниже).

СОСТАВ

Компонент А (Левелайн FE2k/100) – эпоксидная смола, наполнитель и модифицирующая добавка.
Компонент Б (Левелайн FE2k/100) – циклоалифатический аминный отвердитель.

УПАКОВКА

- Компонент А упакован в металлические бочки объемом 24 кг. Количество на поддоне 18 шт. Размер 1200*800 мм
- Компонент Б упакован в металлические бочки объемом 3,6 кг. Количество на поддоне 18 шт. Размер 1200*800 мм

СРОК ГОДНОСТИ

Хранить и транспортировать при температуре от +5°C до +25°C. Срок хранения в сухом помещении в заводской упаковке составляет 6 месяцев от даты изготовления. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Согласно п.8.4 СП 29.13330.2011, под полимерные покрытия монолитные стяжки должны предусматриваться из бетона класса не ниже В15 или из цементно-песчаных растворов на основе смесей сухих строительных напольных на цементном вяжущем с прочностью на сжатие не ниже 20 МПа.

Требования к прочности основания содержатся в таблице 8.11 СП 71.13330.2017. Прочность основания на сжатие/растяжение должна соответствовать:

- для уличных условий применения, не менее 30,0 МПа/2,0 МПа;
- для внутренних помещений при наличии движения транспорта, не менее 25,0 МПа/1,5 МПа;
- для внутренних помещений при пешеходном движении, не менее 20,0 МПа/1,0 МПа (характер отрыва когезионный).

Под основанием должна быть устроена гидроизоляция, препятствующая поднятию капиллярной влаги.

Основание должно быть сухим, плотным и прочным, очищенным от грязи, масел и других посторонних веществ. Не допускается наличие трещин, отслоений и пыления. На поверхности не должно быть луж, поверхностной влаги.

Влажность основания определяется с помощью инструментального влагомера.

Для определения наличия капиллярной влаги в бетоне следует на очищенную от пыли и грязи поверхность герметично наклеить полиэтиленовую пленку на площади примерно 1 м² и оставить ее на 24 часа. Наличие капель влаги под пленкой будет свидетельствовать о наличии капиллярного подсоса (тест ASTM D4263).

Основание должно быть ровным (отклонение от плоскости на двухметровой рейке должно быть не более 2 мм).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Основные требования к подготовке поверхности и температурно-влажностным условиям нанесения полимерных покрытий содержаться в п.8.12 СП 71.13330.2017.

Перед нанесением защитного полимерного покрытия цементное основание необходимо подвергнуть механической обработке. Обработку следует вести до появления на поверхности крупного заполнителя нижележащего слоя. Предпочтительный способ обработки – дробеструйная или фрезерная обработка.

Расшищие трещины, выбоины, сколы, большие углубления и другие дефекты необходимо огрунтовать кистью составом Левелайн LE 2k/100 и не дожидаясь отверждения состава, заполнить шпаклевочной массой, состоящей из смеси грунта Левелайн LE 2k/100 и кварцевого песка фракции 0,1-0,3 мм в соотношении 1:2 – 1:5 (по массе). Точное соотношение смолы и песка подбирается в зависимости от условий выполнения работ. Излишки шпаклевочной массы, наплывы следует сошлифовать.

В случае значительных дефектов и выбоин на бетонной поверхности, ремонт бетона рекомендуется произвести материалами линеек Индастро Профскрин или Индастро Иннолайн.

ПОДГОТОВКА КОМПОНЕНТОВ

Тщательно перемешайте компонент А до однородного состояния по всему объему с помощью низкооборотистого миксера с ленточной мешалкой (400-600 об/минуту) в течение 1-2 минут. Добавьте компонент Б, подливая его и не прекращая перемешивания в течение 2-3 минут до образования однородной смеси, включая зоны у стенок и дна тары. После смешивания выдержать материал 2-3 минуты для выхода вовлеченного воздуха. После смешивания компонентов, перелейте смесь в чистую тару и добавьте инертный заполнитель Левелайн F или кварцевый песок необходимой фракции и перемешайте состав 2-3 минуты до получения однородной смеси.

Рекомендованное массовое соотношение полимерной смеси (А+Б) и минерального заполнителя - 1:0,5.

ВРЕМЕННОЙ ПРОМЕЖУТОК МЕЖДУ СЛОЯМИ

При температуре (20±2) °С и влажности (60±5) % нанесение следующего слоя возможно не ранее чем через 12 часов и не позднее чем через 48 часов (следует убедиться, что материал не липкий и при движении по покрытию в мягкой резиновой обуви не остается следов).

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

Нанесение материалов следует начинать от края противоположного выходу. Подготовленную бетонную поверхность, в том числе зашпаклеванную, следует загрунтовать составом Левелайн LE 2k/100 используя полиамидный (велюровый) валик или плоский шпатель. Для обеспечения полного закрытия пор в бетоне рекомендуется выполнить запечатывающий слой по всей поверхности бетона, используя эпоксидный состав Левелайн FE 2k/100 в замесе с инертным заполнителем Левелайн FS 1-4 или кварцевым песком фр.0,1-0,3 мм.

Готовый наливной пол Левелайн FE 2k/100 наносится методом «налива» и распределяется раклей или зубчатым шпателем, что позволяет получить гладкую ровную поверхность готового покрытия. Через 5 минут после распределения материала следует прокатать поверхность пластиковым игольчатым валиком с шарообразным наконечником.

Для увеличения декоративных свойств финишного покрытия пола следует использовать дополнительные декоративные элементы (блестки, чипсы, флоки и т.п.).

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ И ОГРАНИЧЕНИЯ

- Эпоксидные наливные полы Левелайн могут эксплуатироваться внутри помещений, под навесом и ограниченно на открытом воздухе. Если они выполняются на открытом воздухе, необходимо наличие гидроизоляции бетонного основания;
- Материал предназначен только для профессионального применения;
- При длительном хранении материала происходит загустевание основы. Для повышения текучести следует нагреть емкость до 30...40 °С. Применение растворителей не допускается;
- Приведенные физико-технические характеристики материала получены в лабораторных условиях и могут несколько отличаться в условиях реального объекта.
- При транспортировке при температуре ниже +5 °С необходимо материал выдержать не менее суток при комнатной температуре.

МЕРЫ ПРЕДСТОРОЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ!

- Работы с эпоксидными смолами и материалами должны проводиться в защитной спецодежде, резиновых перчатках, респираторе, защитных очках;
- Работы по устройству полимерного покрытия следует производить в хорошо проветриваемом помещении. В закрытом помещении должна быть обеспечена достаточная вентиляция;
- Следует избегать появления в помещении сквозняков. Это может привести к неравномерному отверждению и пересыханию поверхности, дефектам на готовом покрытии;
- Не допускается пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы в опасной близости от производства работ и хранения материалов;
- Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускайте попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании на слизистую оболочку или в глаза необходимо немедленно промыть поверхность большим количеством воды и обратиться к врачу;

В целях совершенствования технологий, ООО «Седрус» сохраняет за собой право вносить изменения в продукцию, не затрагивающие её основные характеристики, вносить изменения в данную техническую карту. Техническая карта не отменяет соблюдение норм и правил РФ и не заменяет необходимую для данного вида работ профессиональную подготовку исполнителя. Производитель не несет ответственности за нарушение технологии проведения работ, а также за применение продукции в целях и условиях, не указанных в данной технической карте. С появлением настоящей технической карты все предыдущие версии становятся недействительными.

Версия 10.25

125252 г.Москва, ул.Зорге, д.28, стр.1

+7 (495) 226-18-53

Почта info@indastro.ru

<https://indastro.ru/>

