

Иннолайн NC 60 SFiber

Подливочный состав армированный стальной фиброй для высокоточного монтажа промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн и анкеровки.



- Высокая растекаемость готового раствора
- Безусадочный
- Расширяющийся
- Быстрый набор прочности
- Слой нанесения от 10 до 300 мм



ОПИСАНИЕ

Иннолайн NC60 SFiber - двухкомпонентный состав (А+Б). Компонент А изготовлен на основе цемента, фракционированного песка и модифицирующих добавок. Компонент Б является стальной армирующей фиброй. Продукт экологически безопасен, не содержит вредных примесей, оказывающих отрицательное воздействие на здоровье человека. Соответствует действующим на территории Российской Федерации санитарно-гигиеническим нормам.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подливочный состав Иннолайн NC60 SFiber применяется для высокоточного монтажа промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн, ремонта и восстановления бетона и железобетона методом заливки:

- Прессы, станки
- Генераторы, насосы компрессоры
- Подъемно-транспортное оборудование
- Дизельные двигатели
- Густоармированных поверхностей, где невозможно ручное нанесение
- Мостовых конструкций
- Дорожного полотна, аэродромов, паркингов

СРОК ГОДНОСТИ

Срок хранения в сухом помещении в заводской упаковке составляет 12 месяцев от даты изготовления.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (монтаж оборудования)

Подготовка основания

С поверхности бетона необходимо удалить пыль, масляные пятна и другие загрязнения, препятствующие сцеплению материала с поверхностью, а также придать поверхности шероховатость. Необходимо также тщательно очистить болты и опорную поверхность основания станины (опорную плиту оборудования) от жировых и масляных пятен, пыли и других загрязнений, которые могут помешать гидратации цемента. На основании станины должны быть сделаны отверстия для выпуска воздуха. Установите, выровняйте и отнивелируйте оборудование и убедитесь в том, что на последующих этапах работ место окончательной установки изменяться не будет. После установки и нивелировки оборудования, бетон фундамента необходимо пропитать водой перед тем, как заливать подливочный состав. Избыток воды удалить сжатым воздухом или ветошью.

Иннолайн NC 60 SFiber

Подливочный состав армированный стальной фиброй для высокоточного монтажа промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн и анкеровки.



Устройство опалубки.

Опалубка должна быть изготовлена из прочного водонепроницаемого материала в целях предотвращения вытекания подливочного состава Иннолайн, должна быть надежно закреплена для того, чтобы выдержать давление состава после заливки и выравнивания. Со стороны, откуда будет заливаться подливочный состав следует предусмотреть зазор в 150 мм между той стороной, куда он будет заливаться, и основанием станины оборудования. С боковых сторон следует предусмотреть зазор не менее 50 мм между опалубкой и боковыми сторонами станины. Опалубку следует загерметизировать для предотвращения утечки.

Приготовление раствора

Для приготовления раствора высыпать содержимое мешка компонента А в ёмкость с чистой водой (пропорция указана на стикере) и перемешать до образования однородной массы. Перемешивание производить двухвальным миксером. Замешивание материала миксерами гравитационного типа, а также вручную, не рекомендуется. Для смешивания рекомендуется использовать весь мешок с материалом. Раствор необходимо выдержать 3 минуты, а затем добавить Компонент Б и повторно перемешать в течение 3 минут. После этого раствор готов к применению. Время использования материала указано на стикере. При повышении вязкости раствора в емкости (в пределах времени жизнеспособности) необходимо тщательно перемешать его без добавления воды. **Не допускать передозировку воды!!!** Для приготовления раствора использовать только чистые емкости, инструменты и воду.

Применение раствора

При заливке подливочного состава необходимо убедиться в точность установки оборудования с помощью уровня, помещенного на основание станины оборудования. Необходимо исключить вибрацию от работающих рядом станков на время, пока уложенный подливочный состав Иннолайн схватится и наберет начальную прочность (не менее 10-12 часов при температуре +20 С), так как вибрация может снизить прочность сцепления материала с

основанием станины. Раствор следует заливать непрерывно и только с одной стороны, чтобы избежать захвата воздуха. Вовлеченный воздух следует выпускать через отверстия, предварительно проделанные в опорной плите. Гарантированное качество выполнения работ обеспечивает стальной трос или гибкий стержень, предварительно уложенный между основанием и опорной плитой.

Возвратно-поступательные движения троса во время укладки равномерно распределяют материал, и исключают защемление воздуха. После нанесения подливочного состава необходимо защищать поверхность от потери влаги не менее, чем на 24 часа. Уход можно осуществлять либо распылением воды, либо накладывая влажную мешковину.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (ремонт бетона)

Подготовка основания

Основание должно быть чистым, прочным и способным нести нагрузку. Особо плотные, гладкие основания и не способные нести нагрузку слои (например, загрязнения, старые покрытия, пленкообразующие материалы, водоотталкивающие материалы или цементное молочко), а также повреждённые бетонные поверхности должны быть предварительно обработаны пескоструйной или водоструйной обработкой, с применением лёгкого перфоратора и др. Дефектный участок должен быть оконтурен по периметру перпендикулярно ремонтируемой поверхности на глубину не менее 10 мм. Основание должно быть шероховатым, т.е. заполнитель должен быть отчётливо виден. Предварительно обработанное основание необходимо увлажнять в течение 3 часов. Поверхность должна быть влажной, но при этом следует избегать образования луж. Необходимо удалить все продукты коррозии с бетонного основания, а также со стальной арматуры с помощью пескоструйной установки, проволочной щётки или другого подходящего инструмента. Для длительной защиты арматуры от коррозии рекомендуется нанести антикоррозионный состав Профскрин LC 2.5. Для этого материал смешивают с водой в соответствии с рекомендациями производителя и наносят с помощью кисти на слегка влажное основание. При этом необходимо избегать высыхания нанесенного слоя.

Иннолайн NC 60 SFiber

Подливочный состав армированный стальной фиброй для высокоточного монтажа промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн и анкеровки.



Устройство опалубки (в случае необходимости)

Опалубка должна быть изготовлена из прочного водонепроницаемого материала в целях предотвращения вытекания подливочного состава Иннолайн, должна быть надежно закреплена для того, чтобы выдержать давление состава после заливки и выравнивания. Со стороны, откуда будет заливаться подливочный состав следует предусмотреть зазор в 150 мм между той стороной, куда он будет заливаться, и основанием станины оборудования. С боковых сторон следует предусмотреть зазор не менее 50 мм между опалубкой и боковыми сторонами станины. Опалубку следует загерметизировать для предотвращения утечки.

Приготовление раствора

Приготовление раствора производится по технологии, аналогичной применяемой при монтаже оборудования.

Нанесение

При использовании опалубки – аналогично монтажу оборудования.

В случае безопалубочного ремонта – раствор наносится на подготовленные зоны ремонта (предварительно рекомендуется нанести раствор кистью в качестве грунтовочного слоя). Методом «мокрый по мокрому» наносится необходимое количество до полного заполнения ремонтируемой зоны и получения необходимой толщины слоя.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ!!! Смесь содержит цемент. Во время проведения работ следует защищать кожу и глаза. При попадании раствора в глаза и на кожу тщательно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная крупность заполнителя, мм	3.0
Количество воды для затворения смеси, л/мешок (Компонент А)	3 – 3,25
Подвижность растворной смеси (распływ конуса), мм	280 – 350
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин	60
Расход материала, кг/м ³ (в слое 1мм)	2
Прочность на растяжение при изгибе, МПа, через 24 часа, не менее	10
Прочность на растяжение при изгибе, МПа, через 28 суток, не менее	14
Прочность на сжатие, МПа, через 24 часа, не менее	30
Прочность на сжатие, Мпа, через 28 суток, не менее	60
Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа, не менее	2
Модуль упругости, КПа, не менее	25
Линейное расширение-усадка, мм/м, не более	0,8
Эксплуатация в агрессивных средах	5 < pH < 14
Марка по морозостойкости для всех видов бетонов, кроме бетонов дорожных и аэродромных, эксплуатирующихся в минерализованной среде, не менее	F ₁ 1000
Марка по морозостойкости для бетонов дорожных и аэродромных, эксплуатирующихся в минерализованной среде, не менее	F ₂ 300
Марка по водонепроницаемости, не менее	W16
Температура проведения работ, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-60...+80