

МАССА СУХАЯ КИСЛАЯ FIREBOND MIX FS982 0.4

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА 11.24



СВОЙСТВА

- Готовая к применению
- Для футеровки induction печей
- Повышенная прочность рабочего слоя футеровки
- Рекомендуемая максимальная температура применения до 1650 °C

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масса сухая кислая огнеупорная Индастро Firebond mix FS982 0.4 предназначена для футеровки induction печей. Поставляется полностью готовая к применению.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная крупность заполнителя, мм, не более	5
Зерновой состав, мм	0-5
Остаток на сите 1 мм, %	27-30
Рекомендуемая максимальная температура применения, не более, °C	1650
SiO ₂ , не менее, %	98
Al ₂ O ₃ , не более, %	2
Fe ₂ O ₃ , не более, %	0.1
B ₂ O ₃ , не более, %	0.4
Влажность смеси, не более, %	0.3
Продукт изготовлен в соответствии с ТУ производителя из экологически чистого сырья.	

СОСТАВ

Порошки кварцита, химическое связующее B₂O₃.

УПАКОВКА

- Масса сухая кислая Индастро Firebond mix FS982 0.4 упакована в мешки массой 25 кг. Количество мешков на поддоне 54 шт. Размер поддона 1200*800 см.
- Масса сухая кислая Индастро Firebond mix FS982 0.4 упакована в биг-бэги с полиэтиленовым вкладышем массой 1000 кг.

СРОК ГОДНОСТИ

Срок хранения в сухом помещении в заводской бумажной упаковке составляет 12 месяцев от даты изготовления.

Не использовать материал из поврежденной упаковки.

НАБИВКА ПОДА ПЕЧИ

Футеровочный материал засыпают в печь (прибл. 15% выше, чем заданная высота пода) и выравнивают, используя уровень. Затем донный вибратор устанавливают на под печи. Время вибрации зависит от размера печи рекомендаций производителя оборудования. Если толщина пода больше, чем 200 мм, огнеупорный материал должен уплотняться с использованием ручной трамбовки перед использованием вибратора.

НАБИВКА КОНУСА И СТЕНОК

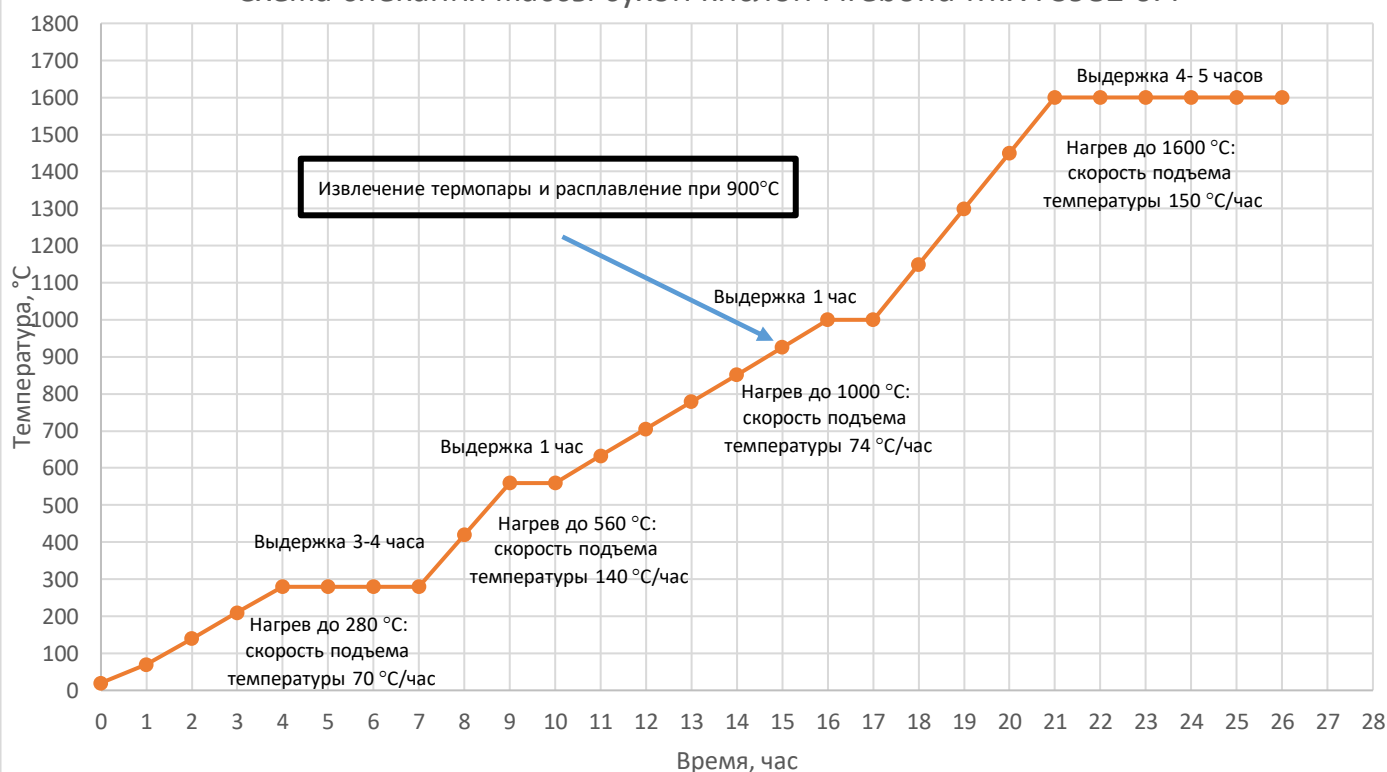
Шаблон устанавливается в печь, центрируется и фиксируется. Область пода у стены делают шероховатой для обеспечения соответствующего сцепления между подом и стеной позже. Огнеупорный материал загружают через верхнюю часть печи. Начинать вибрирование необходимо самой низкой позиции. Каждые 2 или 3 минуты вибратор поднимают вверх на 150 мм. Во время вибрации сухая смесь непрерывно засыпается сверху.

ИНДУКЦИОННОЕ СПЕКАНИЕ

Необходимо заполнить печь более чем на 60% емкости до верхнего края, используя чистый лом с плотной набивкой. Скорость изменения температуры не должна превышать 150 °С/ч. Во время подъема температуры необходимо постоянно дозагружать материал до верхнего края. Выдержка не менее 4-5 часов при 1600 °С.

ВАЖНО!
НЕ УДАЛЯТЬ ШАБЛОН
ИЗБЕГАТЬ ОБРАЗОВАНИЯ МОСТОВ

Схема спекания массы сухой кислой Firebond MIX FS982 0.4



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Смесь содержит кварциты. Во время проведения работ следует использовать спецодежду и средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов. При попадании смеси в глаза и на кожу тщательно промыть большим количеством воды. Если раздражение не проходит, то следует обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. Хранить в недоступном для детей месте.

В целях совершенствования технологий, ООО «Седрус» сохраняет за собой право вносить изменения в продукцию, не затрагивающие её основные характеристики, вносить изменения в данную техническую карту. Техническая карта не отменяет соблюдение норм и правил РФ и не заменяет необходимую для данного вида работ профессиональную подготовку исполнителя. Производитель не несет ответственности за нарушение технологии проведения работ, а также за применение продукции в целях и условиях, не указанных в данной технической карте. С появлением настоящей технической карты все предыдущие версии становятся недействительными.
Версия 11.24

125252 г. Москва, ул. Зорге, д. 28, стр. 1

+7 (495) 226-18-53

Почта info@indastro.ru

<https://indastro.ru/>

INDASTRO
Знаем. Умеем. Решаем