ИННОЛАЙН NC40 F

ЗИМНИЙ ПОДЛИВОЧНЫЙ СОСТАВ



- **ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ ОТ -10° ДО +10°С**
- **СЛОЙ НАНЕСЕНИЯ ДО 300 ММ**
- **СВЕРХРБЫСТРЫЙ НАБОР ПРОЧНОСТИ**
- **ВЫСОКАЯ ВОДОПРОНИЦАЕМОСТЬ**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подливочный состав Иннолайн NC40 RF3 применяется для высокоточного монтажа промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн, ремонта и восстановления бетона и железобетона методом заливки, омоноличивания стыков в железобетонных конструкциях и установки анкеров при отрицательных температурах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная крупность заполнителя, мм, не более	3
Количество воды для затворения смеси, л/на мешок (25 кг)	3,2-3,8
Подвижность растворной смеси (расплыв конуса), мм	290 – 350
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	10-15
Эффективная зона соприкосновения, %, не менее	80
Расход материала, кг/м3 (в слое 1 мм)	2-2,2
Прочность на растяжение при изгибе, МПа, через 24 часа, не менее	3
Прочность на растяжение при изгибе, МПа, через 28 суток, не менее	5
Прочность на сжатие в возрасте 6 часов, МПа, не менее (при -25°С)	10
Прочность на сжатие в возрасте 24 часов, МПа, не менее	25
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа, не менее,	50
Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа, не менее	2
Слой нанесения, мм (от -10°С до 0 °С)	50-300
Слой нанесения, мм (от 0°С до +10°С)	10-300
Линейное расширение-усадка, мм/м, не более	0,8
Эксплуатация в агрессивных средах	5< pH <14
Модуль упругости, КПа, не менее	25
Марка по морозостойкости для всех видов бетонов, кроме бетонов дорожных и аэродромных, эксплуатирующихся в минерализованной среде, не менее	$F_1$1000
Марка по морозостойкости для бетонов дорожных и аэродромных, эксплуатирующихся в минерализованной среде, не менее	$F_2$300
Марка по водонепроницаемости, не менее	W16
Температура проведения работ, °С	-10…+10
Температура эксплуатации, °С	-60…+80

Продукт изготовлен по ТУ производителя из экологически чистого сырья.

СОСТАВ

Портландцемент, специальные цементы, минеральный наполнитель, модифицирующие добавки

УПАКОВКА

Производственная база	Тип упаковки	Норма укладки	Размер поддона
ПБЕ Коломна, ПБЕ Бердск	бумажные мешки 25 кг	60 мешков на поддоне	поддон 1200 × 800 мм

СРОК ГОДНОСТИ

В заводской бумажной упаковке — 12 месяцев от даты изготовления.
Хранить в сухом помещении. Не использовать материал из повреждённой упаковки.

ОСОБЕННОСТИ РАБОТЫ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Материал Индастро Иннолайн NC40 F рекомендуется применять при температуре воздуха во время производства работ от -10°С до +10°С. Низкая температура окружающей среды (от -10°С до 0°С) снижает скорость набора прочности. Для получения высоких ранних прочностей при низкой температуре следует выполнить следующие операции:

- Хранить мешки в местах, защищенных от холода. Для работы использовать сухую смесь положительной температуры
- При возможности, рекомендуется прогреть основание до положительной температуры
- Не применять материал без дополнительной защиты от ветра и осадков.
- Не допускать интенсивного охлаждения материала в течение 24 часов после нанесения. Для этого рекомендуется защитить материал после нанесения теплоизоляционными матами.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание должно быть чистым, прочным и способным нести нагрузку. Особо плотные, гладкие основания и не способные нести нагрузку слои (например, загрязнения, старые покрытия, пленкообразующие материалы, водоотталкивающие материалы или цементное молочко), а также повреждённые бетонные поверхности должны быть предварительно обработаны пескоструйной обработкой. Основание должно быть шероховатым, т.е. заполнитель должен быть отчётливо виден. Необходимо удалить все продукты коррозии с бетонного основания, а также со стальной арматуры с помощью пескоструйной установки. Для удаления снега, льда, наледи необходимо обработать основание с помощью горелки. Необходимо также тщательно очистить болты и опорную поверхность основания станины (опорную плиту оборудования) от жировых и масляных пятен, пыли и других загрязнений, которые могут помешать гидратации цемента. На основании станины должны быть сделаны отверстия для выпуска воздуха. Установите, выровняйте и отнивелируйте оборудование и убедитесь в том, что на последующих этапах работ место окончательной установки изменяться не будет. При проведении работ в отрицательных температурах основание не увлажняется. Перед производством работ, рекомендуется подогреть основание до положительной температуры. Применение материала по основанию с отрицательной температурой допустимо при использовании смеси положительной температуры. Температура основания не должна быть ниже -10 °С.

УСТРОЙСТВО ОПАЛУБКИ

Опалубка должна быть изготовлена из прочного водонепроницаемого материала в целях предотвращения вытекания подливочного состава Иннолайн, должна быть надежно закреплена для того, чтобы выдержать давление состава после заливки и выравнивания. Со стороны, откуда будет заливаться подливочный состав следует предусмотреть зазор в 150 мм между той стороной, куда он будет заливаться, и основанием станины оборудования. С боковых сторон следует предусмотреть зазор не менее 50 мм между опалубкой и боковыми сторонами станины. Опалубку следует загерметизировать для предотвращения утечки.

ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА

Для приготовления раствора содержимое мешка при постоянном перемешивании высыпать в ёмкость с чистой водой и перемешать до образования однородной массы. Перемешивание рекомендуется производить профессиональным миксером. Замешивание материала миксерами гравитационного типа или вручную не рекомендуется. Для смешивания необходимо использовать весь мешок с материалом. Перемешивание производить в течение 2-3 минут. После этого раствор готов к применению. При повышении вязкости раствора в емкости (в пределах времени жизнеспособности) необходимо тщательно перемешать его без добавления воды. Не допускать передозировку воды! Для приготовления раствора использовать только чистые емкости, инструменты и воду.

ПОРЯДОК НАНЕСЕСНИЯ

При заливке подливочного состава необходимо убедиться в точность установки оборудования с помощью уровня, помещенного на основание станины оборудования. Необходимо исключить вибрацию от работающих рядом станков на время, пока уложенный подливочный состав Иннолайн схватится и наберет начальную прочность (не менее 10-12 часов), так как вибрация может снизить прочность сцепления материала с основанием станины. Раствор следует заливать непрерывно и только с одной стороны, чтобы избежать захвата воздуха. Вовлеченный воздух следует выпускать через отверстия, предварительно проделанные в опорной плите. Гарантированное качество выполнения работ обеспечивает стальной трос или гибкий стержень, предварительно уложенный между основанием и опорной плитой. Возвратно-поступательные движения троса во время укладки равномерно распределяют материал, и исключают защемление воздуха.

УХОД

После нанесения подливочного состава необходимо защищать поверхность от сквозняков и интенсивного охлаждения, в течение 24 часов: укрыть теплоизоляционными матами.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Смесь содержит цемент. Во время проведения работ следует использовать спецодежду и средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов. При попадании раствора в глаза и на кожу тщательно промыть большим количеством воды. Если раздражение не проходит, то следует обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. Хранить в недоступном для детей месте.

ВНИМАНИЕ! В целях совершенствования технологий, ООО «Седрус» сохраняет за собой право вносить изменения в продукцию, не затрагивающие её основные характеристики, вносить изменения в данную техническую карту. Техническая карта не отменяет соблюдение норм и правил РФ и не заменяет необходимую для данного вида работ профессиональную подготовку исполнителя. Производитель не несет ответственности за нарушение технологии проведения работ, а также за применение продукции в целях и условиях, не указанных в данной технической карте. С появлением настоящей технической карты все предыдущие версии становятся недействительными. *Инструкция теряет силу после появления новой редакции текста. Возможны изменения свойств продукта и сроков годности, которые указаны на информационном стикере, расположенном на лицевой/боковой части упаковки.*