ИННОЛАЙН NC610

ПОДЛИВОЧНЫЙ СОСТАВ

- **ВЫСОКАЯ ПОДВИЖНОСТЬ ГОТОВОГО РАСТВОРА**
- **СЛОЙ НАНЕСЕНИЯ ДО 300 ММ**
- **ВЫСОКАЯ МАРОЗОСТОЙКОСТЬ**
- **ВЫСОКАЯ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подливочный состав Иннолайн NC610 применяется для высокоточного монтажа промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн, ремонта и восстановления бетона и железобетона методом заливки, омоноличивания стыков в железобетонных конструкциях и установки анкеров.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная крупность заполнителя, мм, не более	**3**
Количество воды для затворения смеси, л/на мешок (25 кг)	**3,5-4**
Подвижность растворной смеси (расплыв конуса), мм	**290-350**
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	**45**
Эффективная зона соприкосновения, %, не менее	**85**
Расход материала, кг/м3 (в слое 1 мм)	**2-2,2**
Прочность на растяжение при изгибе, МПа, через 24 часа, не менее	**5**
Прочность на растяжение при изгибе, МПа, через 28 суток, не менее	**9**
Прочность на сжатие в возрасте 24 часов, МПа, не менее	**35**
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа, не менее,	**70**
Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа, не менее	**2**
Слой нанесения, мм	**10-300**
Линейное расширение-усадка, мм/м, не более	**0,8**
Расширение в ограниченном состоянии, мм/м, не более	**0,95**
Эксплуатация в агрессивных средах	**5< pH <14**
Модуль упругости, КПа, не менее	**25**
Коэффициент сульфатостойкости (365 дней), %	**0,9**
Марка по морозостойкости для всех видов бетонов, кроме бетонов дорожных и аэродромных, эксплуатирующихся в минерализованной среде, не менее	**F11000**
Марка по морозостойкости для бетонов дорожных и аэродромных, эксплуатирующихся в минерализованной среде, не менее	**F2400**
Марка по водонепроницаемости, не менее	**W20**
Температура проведения работ, °С	**+5…+30**
Температура эксплуатации, °С	**-60…+80**
Продукт изготовлен по ТУ производителя из экологически чистого сырья.	

СОСТАВ

Портландцемент, минеральный наполнитель, модифицирующие добавки.

УПАКОВКА

Производственная база	Тип упаковки	Норма укладки	Размер поддона
ПБЕ Коломна	бумажные мешки 25 кг	60 мешков на поддоне	поддон 1200 × 800 мм
ПБЕ Невинномысск	пластиковые мешки 25 кг	56 мешков на поддоне	поддон 1200 × 1000 мм

СРОК ГОДНОСТИ

- В заводской бумажной упаковке — 12 месяцев от даты изготовления.
- В заводской пластиковой упаковке — 24 месяца от даты изготовления.
- В заводском биг-бэге— 12 месяцев от даты изготовления.

Хранить в сухом помещении. Не использовать материал из повреждённой упаковки.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание должно быть чистым, прочным и способным нести нагрузку. Особо плотные, гладкие основания и не способные нести нагрузку слои (например, загрязнения, старые покрытия, пленкообразующие материалы, водоотталкивающие материалы или цементное молочко), а также повреждённые бетонные поверхности должны быть предварительно обработаны пескоструйной или водоструйной обработкой. Основание должно быть шероховатым, т.е. заполнитель должен быть отчётливо виден. Необходимо удалить все продукты коррозии с бетонного основания, а также со стальной арматуры с помощью пескоструйной установки. Для длительной защиты арматуры от коррозии рекомендуется нанести антикоррозионный состав Профскрин LC2.5. Необходимо также тщательно очистить болты и опорную поверхность основания станины (опорную плиту оборудования) от жировых и масляных пятен, пыли и других загрязнений, которые могут помешать гидратации цемента. На основании станины должны быть сделаны отверстия для выпуска воздуха. Установите, выровняйте и отнивелируйте оборудование и убедитесь в том, что на последующих этапах работ место окончательной установки изменяться не будет. После установки и нивелировки оборудования, бетон фундамента необходимо пропитать водой перед тем, как заливать подливочный состав. Избыток воды удалить сжатым воздухом или ветошью.

НАНЕСЕНИЕ

При заливке подливочного состава необходимо убедиться в точность установки оборудования с помощью уровня, помещенного на основание станины оборудования. Необходимо исключить вибрацию от работающих рядом станков на время, пока уложенный подливочный состав Иннолайн схватится и наберет начальную прочность (не менее 10-12 часов при температуре +20 С), так как вибрация может снизить прочность сцепления материала с основанием станины. Раствор следует заливать непрерывно и только с одной стороны, чтобы избежать захвата воздуха. Вовлеченный воздух следует выпускать через отверстия, предварительно проделанные в опорной плите. Гарантированное качество выполнения работ обеспечивает стальной трос или гибкий стержень, предварительно уложенный между основанием и опорной плитой. Возвратно-поступательные движения троса во время укладки равномерно распределяют материал, и исключают защемление воздуха.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Смесь содержит цемент. Во время проведения работ следует использовать спецодежду и средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов. При попадании раствора в глаза и на кожу тщательно промыть большим количеством воды. Если раздражение не проходит, то следует обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. Хранить в недоступном для детей месте.

ВНИМАНИЕ! В целях совершенствования технологий, ООО «Седрус» сохраняет за собой право вносить изменения в продукцию, не затрагивающие её основные характеристики, вносить изменения в данную техническую карту. Техническая карта не отменяет соблюдение норм и правил РФ и не заменяет необходимую для данного вида работ профессиональную подготовку исполнителя. Производитель не несет ответственности за нарушение технологии проведения работ, а также за применение продукции в целях и условиях, не указанных в данной технической карте. С появлением настоящей технической карты все предыдущие версии становятся недействительными.

Инструкция теряет силу после появления новой редакции текста. Возможны изменения свойств продукта и сроков годности, которые указаны на информационном стикере, расположенном на лицевой/боковой части упаковки.