

Иннолайн NC40 RF2

Зимний состав для омоноличивания, подливки под опорные части колонн, ремонта бетонных конструкций методом опалубочной либо безопалубочной заливки при температуре окружающей среды от -20 до +5 °С.

- Работа при низких температурах
- Высокая растекаемость готового раствора
- Безусадочный
- Расширяющийся
- Быстрый набор прочности
- Соответствует классу бетона b40



ОПИСАНИЕ

Иннолайн NC40 RF2 – зимний состав наливного типа, работающий в диапазоне температур от -20 до +5 °С. Изготовлен на основе цемента, фракционированного песка и модифицирующих добавок. Продукт экологически безопасен, не содержит вредных примесей, оказывающих отрицательное воздействие на здоровье человека. Соответствует действующим на территории Российской Федерации санитарно-гигиеническим нормам.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подливочный состав Иннолайн NC40 RF2 применяется для проведения в зимний период при температуре окружающей среды от -20 до +5°C работ по: омоноличиванию, подливке под опорные части колонн, ремонту и восстановлению бетона и железобетона методом заливки:

- Несущие строительные конструкции (бетон/железобетон)
- Подъемно-транспортное оборудование
- Густоармированных поверхностей, где невозможно ручное нанесение
- Мостовых конструкций
- Дорожного полотна, аэродромов, паркингов
- Прессы, станки
- Генераторы, насосы компрессоры и т.д.

СРОК ГОДНОСТИ

Срок хранения в сухом помещении в заводской упаковке составляет 6 месяцев от даты изготовления.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

Основание должно быть чистым, прочным и способным нести нагрузку. Особо плотные, гладкие основания и не способные нести нагрузку слои (например, загрязнения, старые покрытия, пленкообразующие материалы,

водоотталкивающие материалы или цементное молочко), а также поврежденные бетонные поверхности должны быть предварительно обработаны пескоструйной обработкой, с применением лёгкого перфоратора и др. Дефектный участок должен быть оконтурен по периметру перпендикулярно ремонтируемой поверхности на глубину не менее 10 мм. Основание должно быть шероховатым, т.е. заполнитель должен быть отчетливо виден. Необходимо удалить все продукты коррозии с бетонного основания, а также со стальной арматуры с помощью пескоструйной установки, проволочной щётки или другого подходящего инструмента.

Устройство опалубки (при необходимости)

Опалубка должна быть изготовлена из прочного водонепроницаемого материала в целях предотвращения вытекания подливочного состава Иннолайн, должна быть надежно закреплена для того, чтобы выдержать давление состава после заливки и выравнивания. Со стороны, откуда будет заливаться подливочный состав следует предусмотреть зазор в 150 мм между той стороной, куда он будет заливаться, и основанием станины оборудования. С боковых сторон следует предусмотреть зазор не менее 50 мм между опалубкой и боковыми сторонами станины. Опалубку следует загерметизировать для предотвращения утечки.

Приготовление раствора

Для приготовления раствора содержимое мешка при постоянном перемешивании высыпать в ёмкость с чистой водой (пропорция указана на стикере) и перемешать до образования однородной массы. Перемешивание производится профессиональным миксером. Замешивание материала миксерами гравитационного типа, а также вручную, не рекомендуется.

Для смешивания рекомендуется использовать весь мешок с материалом. Раствор необходимо выдержать 3-5 минут, а затем повторно перемешать. После этого раствор готов к применению. Время использования материала указано на стикере. При повышении вязкости раствора в емкости (в пределах времени жизнеспособности) необходимо тщательно перемешать его без добавления воды. **Не допускать передозировку воды!!! Для приготовления раствора использовать только чистые емкости, инструменты и воду.**

Нанесение

При использовании опалубки, она должна быть изготовлена из прочного водонепроницаемого материала в целях предотвращения вытекания подливочного состава Иннолайн, должна быть надежно закреплена для того, чтобы выдержать

давление состава после заливки и выравнивания. Со стороны, откуда будет заливаться подливочный состав следует предусмотреть зазор в 150 мм между той стороной, куда он будет заливаться, и основанием станины оборудования. С боковых сторон следует предусмотреть зазор не менее 50 мм между опалубкой и боковыми сторонами станины. Опалубку следует загерметизировать для предотвращения утечки. В случае безопаубочного ремонта – раствор наносится на подготовленные зоны ремонта.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ!!! Смесь содержит цемент. Во время проведения работ следует защищать кожу и глаза. При попадании раствора в глаза и на кожу тщательно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Марочная прочность на сжатие (при -20°C), 6 ч, МПа, не менее	13*
Марочная прочность на сжатие (при -20°C), 24 ч, МПа, не менее	26*
Марочная прочность на сжатие, 28 суток, МПа, не менее	53
Адгезионная прочность, 28 суток, МПа, не менее	1,5
Подвижность, мм	Пк3 (100-120мм)
Модуль упругости, МПа, не менее	21000
Расход на 1 мм, кг/м ²	1900-2100
Расход воды, л/кг	0,1
Слой нанесения при +5°C (при -20°C), мм	10 (70)-300 (300)
Жизнеспособность, мин	15-25*
Температура проведения работ, °C	-20...+5
Размер заполнителя, мм	3
Водонепроницаемость, марка, МПа, не менее	W16
Морозостойкость, циклы, МПа, не менее	300
Срок хранения, месяцев	6

*Характеристики получены при следующих условиях: $t_{\text{смеси}} = -20^{\circ}\text{C}$, $t_{\text{воды}} = +20^{\circ}\text{C}$, $t_{\text{окр. ср.}} = -20^{\circ}\text{C}$

Продукт изготовлен в соответствии с ТУ производителя из экологически чистого сырья.