

ВСПЕНИВАЮЩАЯСЯ ИНЪЕКЦИОННАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СМАРТСКРИН IPf2 Н



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА 09.25

СВОЙСТВА

- Не содержит растворителей
- Способность проникать в трещины раскрытием менее 0,3 мм
- Способность выдерживать деформации с сохранением водонепроницаемости
- Высокая степень расширения: до 40 раз.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смартскрин IPf2 Н – низковязкая полиуретановая двухкомпонентная смола без содержания растворителей. Реагируя с водой образуют плотную, водонепроницаемую, твердоэластичную пену с мелкопористой структурой. При контакте с водой достигается увеличение в объеме до 40 раз (в свободном пространстве).

Применяется для:

- Герметизация рабочих швов
- Ликвидация активных протечек воды
- Гидроизоляция и уплотнение влажных швов
- Заполнение пустот в грунтах за обделкой тоннелей
- Устранение фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость смеси при 20°C, мПа·с	100±20
Плотность смеси при 20°C, кг/л	1,04
Кажущаяся плотность пены, г/см ³	34,6
Соотношение смешивания компонентов А:Б по массе	100:20
Жизнеспособность смеси А+Б при 20°C, мин (без контакта с водой) не менее	40
Время старта системы, сек	16
Время гелеобразования, сек	55-60
Время полной полимеризации, сек	90
Максимальная кратность вспенивания	1:40
Минимальная температура основания и окружающей среды при применении, °C	+3
Оборудование для нанесения	Однокомпонентный насос

СОСТАВ

Компонент А (СМАРТСКРИН IPf2 Н) – Простые полиолы, модифицирующие добавки.

Компонент Б (СМАРТСКРИН IPf2 Н) – Ароматический полиизоционат.

УПАКОВКА

Компонент А (СМАРТСКРИН IPf2 Н) упакован в металлические ведра. Вес ведра 23 кг. Количество на поддоне 18 шт. Размер 1200*800 мм

Компонент Б (СМАРТСКРИН IPf2 Н) упакован в металлические ведра. Вес ведра 4,6 кг. Количество на поддоне 18 шт. Размер 1200*800 мм



СРОК ГОДНОСТИ

Компонент А (Смартскрин IPf2 Н). Срок хранения в сухом помещении в заводской неповрежденной упаковке составляет 6 месяцев от даты изготовления.

Компонент Б (Смартскрин IPf2 Н). Срок хранения в сухом помещении в заводской неповрежденной упаковке составляет 6 месяцев от даты изготовления **при температуре от 5°C до 35°C.**

Исключить попадание прямых солнечных лучей!

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед инъекционными работами необходимо провести обследование для определения причины образования трещины и подобрать подходящую систему материалов для проведения инъекционных работ. Для определения типа и характера трещин необходимо очистить основание до несущей конструкции. Перед началом инъекционных работ необходимо заделать трещину быстросхватывающимся составом Профскрин RC5 R Профскрин RC50 RTi. При герметизации или заполнении трещины угол шпура под пакеры должен быть 45 градусов, а расстояния между пакерами 15-30 см (расстояние между пакерами рассчитывается из расчета $1/2$ толщины основания.) Шпуры под пакеры пробуриваются таким образом, чтобы они пересекли трещину или шов. Расположение пакеров зависит от типа трещины. Чаще используется шахматный порядок размещения пакеров с двух сторон трещины или шва. Необходимо очистить шпур от остатков бурения и прочих включений сжатым воздухом или водой под давлением для обеспечения наилучшей фиксации пакеров.

ПОДГОТОВКА НАСОСА

Для проведения инъекционных работ вам понадобится 1 компонентный инъекционный Насос для смол. Подбор инъекционных пакеров зависит от типа трещины. Чаще всего используются пакеры диаметром 13-17 мм. Особое внимание следует уделить отсутствию влаги в используемых емкостях и приспособлениях. В случае обнаружения следов влаги их необходимо удалить ветошью, а соответствующее место промыть ацетоном, и просушить.

ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

Инъекционные работы гидроактивной пеной Смартскрин IPf2 Н рекомендуется проводить до полного заполнения трещины или шва. Для контроля полного заполнения трещины необходимо снять головку в соседнем пакере. Давление нагнетания необходимо увеличивать постепенно, и оно не должно превышать следующую эмпирическую зависимость: $P_{max} = 10 \text{ атм} * \text{класс бетона}/3$. (т.е., для класса бетона В45 давление на входе в пакер не должно превышать 150 атм), иначе возможно раскрытие существующих или появление новых трещин. Необходимо руководствоваться следующими правилами:

- При инъектировании в трещины и швы, инъекционные центры должны располагаться по обе стороны от соответствующей трещины, чередуясь в шахматном порядке. - При устройстве инъекционного центра, бурение должно производиться под наклоном, таким образом, чтобы пересечь трещину внутри конструкции. Глубина сверления при этом может достигать 20-40 см.

- Инъектирование прекращается в случае резкого повышения давления и его устойчивом удержании или согласно ППР.

- Работы по инъектированию следует выполнять последовательно снизу-вверх или справа-налево и т.п., а не в хаотичном порядке.

- При планировании работ по инъектированию следует учитывать применение других материалов и технологий повышающих эффективность работ. Необходимо помнить, что Смартскрин IPf2 Н предназначен для ликвидации активных протечек. После прокачки гидроактивной пеной Смартскрин IPf2 Н необходимо провести инъекционные работы полиуретановой смолой Смартскрин IP2 Е. Идеальное время для проведения работ смолой Смартскрин IP2 Е находится в интервале от 10 до 15 минут после проведения работ пеной Смартскрин IPf2 Н. Так как за это время Смартскрин IPf2 Н наберет прочность достаточную для глубокого проникновения Смартскрин IP2 Е. Можно проводить инъектирование Смартскрин IP2 Е через существующие пакеры, но, в случае затвердевания пены, необходимо пробурить дополнительные шпуры. После полимеризации инъекционного состава Смартскрин IP2 Е необходимо удалить пакеры и заделать отверстия ремонтным составом Профскрин RC50 RTi.

ОКОНЧАНИЕ РАБОТ

После окончания работ все инструменты и оборудование, имеющие прямой контакт с рабочим составом, должны быть сразу же очищены составом Смартскрин IP1 С. В случае, если на отдельных элементах оборудования и инструменте произошло отверждение композиции, то его необходимо также очистить составом Смартскрин IP1 С. После очистки необходимо смазать насос автомобильным маслом. При отсутствии специальных смывок вы можете воспользоваться ксилолом, этилацетатом, ацетоном, толуолом, МЭК (метилэтилкетон) или другой подходящей смывкой без воды. Не использованный, но подготовленный (смешанный) к работе состав, должен быть утилизирован в специально отведенном для этого месте. При этом в него необходимо добавить 3-5 % воды, для того, чтобы состав превратился в экологически безопасную вспененную форму. Не допускается оставлять композицию в смешанной форме на следующую рабочую смену! Поэтому перед началом работ необходимо спланировать количество используемого состава.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Смесь содержит изоцианат. Во время проведения работ следует использовать спецодежду и средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов. При попадании раствора в глаза и на кожу тщательно промыть большим количеством воды. Если раздражение не проходит, то следует обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. Хранить в недоступном для детей месте.

В целях совершенствования технологий, ООО «Седрус» сохраняет за собой право вносить изменения в продукцию, не затрагивающие её основные характеристики, вносить изменения в данную техническую карту. Техническая карта не отменяет соблюдение норм и правил РФ и не заменяет необходимую для данного вида работ профессиональную подготовку исполнителя. Производитель не несет ответственности за нарушение технологии проведения работ, а также за применение продукции в целях и условиях, не указанных в данной технической карте. С появлением настоящей технической карты все предыдущие версии становятся недействительными.
Версия 09.25

125252 г.Москва, ул.Зорге, д.28, стр.1

+7 (495) 226-18-53

Почта info@indastro.ru

<https://indastro.ru/>

