

ВЫСОКОПРОЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА СМАРТСКРИН НВ200(300,500)/1(2)



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА 10.25

СВОЙСТВА

- Стойкая к УФ-излучению;
- Не требует активации;
- Подходит для контакта с питьевой водой;
- Концы можно сваривать строительным феном;
- Выдерживает большое негативное давление воды.



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Гидроизоляция внешних деформационных, конструктивных соединительных швов, в том числе с экстремальными подвижками;
- Гидроизоляция швов и трещин в подвалах, туннелях и трубах;
- Гидроизоляция трещин в бетоне;
- Ремонт гидроизоляции швов;
- Гидроизоляция гидротехнических сооружений;
- Гидроизоляция швов между жесткими и гибкими поверхностями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Серый
Ширина, мм	200, 300, 500
Толщина, мм	1, 2
Длина рулона, м	20
Термостойкость, мин. / макс.	- 50°C...+ 90°C
Твердость по Шору-А	87

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

	DIN	Значение при толщине	
		1 мм	2 мм
Выдерживает давление, Атм, более	Внутренний тест	4	5
Нагрузка до продольного разрыва, N/мм ²	DIN EN ISO 527-3	14	14
Нагрузка до поперечного разрыва, N/мм ²	DIN EN ISO 527-3	14	14
Продольное натяжение до разрыва, %	DIN EN ISO 527-3	1000	1000
Поперечное натяжение до разрыва, %	DIN EN ISO 527-3	1000	1000
Необходимая сила для поперечного натяжения на 25 %, N/мм	DIN EN ISO 527-3	3	5,6
Необходимая сила для поперечного натяжения на 50 %, N/мм	DIN EN ISO 527-3	3,5	6,5
Стойкость к водяному давлению (1,5 bar), Атм, более	DIN EN 1928 (Vers.B) 7days	4	5
Отрыв от деревянного бруска, N, более	Внутренний тест	100	100
Сопротивление до продольного разрыва, N	DIN EN 12310-2	100	200
Сопротивление до поперечного разрыва, N	DIN EN 12310-2	100	200
Пожаростойкость	DIN EN 4102	Б2	Б2
Стойкость к УФ излучению, часов	DIN EN ISO 4892-2	6500	6500

ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Вещество	Стойкость к следующим веществам после 28 дней нахождения при комнатной температуре	Стойкость
Соляная кислота 3 %	Внутренний тест	+
Серная кислота 35 %	Внутренний тест	+
Лимонная кислота 100 г/л	Внутренний тест	+
Молочная кислота 5 %	Внутренний тест	+
Гидроксид калия 3% / 20%	Внутренний тест	+
Гипохлорит натрия 0,3 г/л	Внутренний тест	+
Соленая вода (20 г / л морской воды соли)	Внутренний тест	+

УПАКОВКА

СМАРТСКРИН НВ200(300,500)/1(2) поставляется в упаковке (пленке) по 20 м.

СРОК ГОДНОСТИ

Лента должна храниться в оригинальной заводской упаковке (пленке) в темном, прохладном и сухом месте в течение не более 18 месяцев с момента производства. После 12 месяцев необходимо провести тест на адгезию.

При нарушении упаковки протрите ленту от пыли и обмотайте пленкой снова. Используйте ленту без пленки в течение 2-х месяцев.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Основание должно быть чистое, без масел и смазок, цементного молочка и непрочно держащихся частиц. Способы подготовки – песко-, водо- или дробеструйная обработка, фрезерование, шлифование, после чего обязательное обеспыливание. При ожидаемом движении шва больше 20 мм необходимо приклеивать ленту петлей омега.

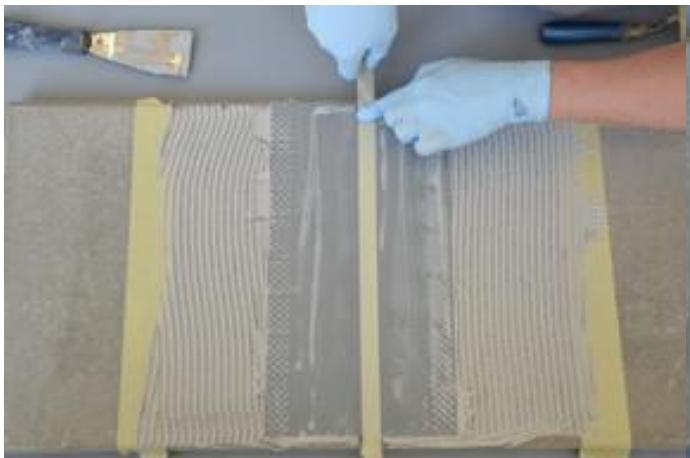
Приклейка ленты



Нанесите эпоксидный клей на поверхность. Он должен выступать за края ленты на 2-3 см.



Уложите в клей и прижмите ленту к основанию мастерком, удаляя воздушные пузыри.



Середина ленты должна оставаться непокрытой kleem – для этого наклейте на нее малярный скотч шириной не менее 1 мм.



Нанесите покрывной слой kleя и удалите защитный скотч с середины ленты.

В случае отрицательного давления воды - сделать защиту в виде стального профиля, зафиксированного на одной стороне шва.

Соединение концов ленты

Концы ленты можно скреплять полимерным kleем с нахлестом не менее 100мм и сваривать строительным феном. Для достижения максимального эффекта лучше сваривать ленту до приклейки на шов. Требования по сварке: температура 340°C, сила воздуха на отметке 3, используйте насадку 20 или 40 мм, делайте нахлест ленты не менее 100мм. Перед сваркой почистите концы ленты наждачной бумагой.

Сварка ленты



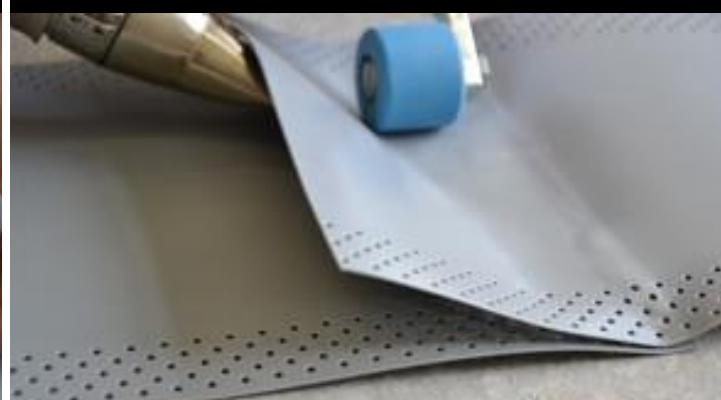
Приготовьте необходимый инструмент.



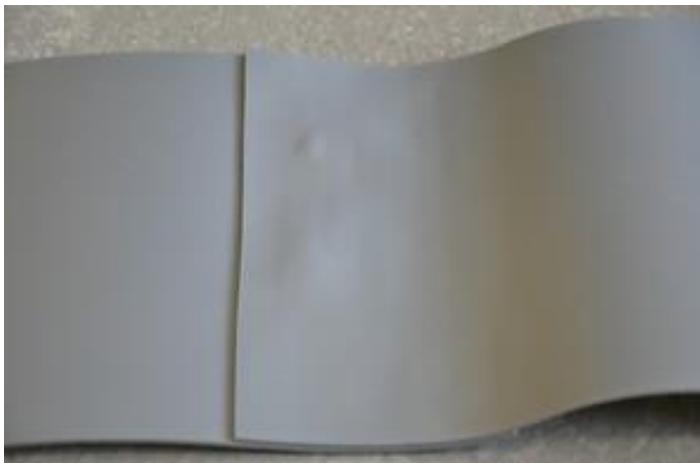
Обработайте поверхность свариваемых частей ленты наждачной бумагой.



Разогрейте ленту феном.



Размягченную ленту прикатайте валиком к основанию.



В результате сварки должен получится монолитный шов.

Соединение концов ленты kleem



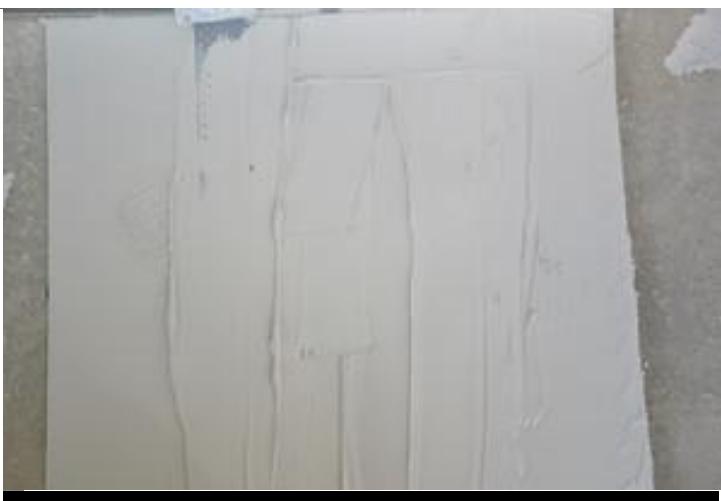
Нахлест концов ленты должен быть не менее 100 мм.



Распределите клей по поверхности ленты.



Вдавите верхний конец ленты в клей мастерком, удаляя воздушные пузыри.



Нанесите покрывной слой клея.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Во время проведения монтажных работ следует использовать средства индивидуальной защиты органов зрения и кожных покровов. При возникновении раздражения или аллергической реакции следует обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. Хранить в оригинальной упаковке в недоступном для детей месте, вдали от источников тепла и прямых солнечных лучей.

В целях совершенствования технологий, ООО «Седрус» сохраняет за собой право вносить изменения в продукцию, не затрагивающие её основные характеристики, вносить изменения в данную техническую карту. Техническая карта не отменяет соблюдение норм и правил РФ и не заменяет необходимую для данного вида работ профессиональную подготовку исполнителя. Производитель не несет ответственности за нарушение технологии проведения работ, а также за применение продукции в целях и условиях, не указанных в данной технической карте. С появлением настоящей технической карты все предыдущие версии становятся недействительными.
Версия 10.25

125252 г.Москва, ул.Зорге, д.28, стр.1

+7 (495) 226-18-53

Почта info@indastro.ru

<https://indastro.ru/>