

ПОДЛИВОЧНЫЙ СОСТАВ ИННОЛАЙН NC60

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА 03.26



СВОЙСТВА

- Высокая растекаемость готового раствора
- Безусадочный
- Стойкий к воздействию солей и мороза
- Быстрый набор прочности
- Слой нанесения от 10 до 300 мм
- Проектная долговечность 100 лет

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подливочный состав Иннолайн NC60 применяется для высокоточного монтажа промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн, ремонта и восстановления бетона и железобетона методом заливки:

- Прессы, станки
- Генераторы, насосы компрессоры
- Подъемно-транспортное оборудование
- Дизельные двигатели
- Густоармированных поверхностей, где невозможно ручное нанесение
- Мостовых конструкций
- Дорожного полотна, аэродромов, паркингов
- Несущие строительные конструкции (бетон/железобетон)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная крупность заполнителя, мм, не более	3
Количество воды для затворения смеси, л/на мешок (25 кг)	3,0-3,25
Подвижность растворной смеси (расплав конуса), мм	280 – 350
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин	60
Эффективная зона соприкосновения, %, не менее	85
Расход материала, кг/м ³ (в слое 1 мм)	2
Прочность на растяжение при изгибе, МПа, через 24 часа, не менее	4
Прочность на растяжение при изгибе, МПа, через 28 суток, не менее	8
Прочность на сжатие в возрасте 24 часов, МПа, не менее	30
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа, не менее,	60
Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа, не менее	2
Линейное расширение-усадка, мм/м, не более	0,8
Эксплуатация в агрессивных средах	5< pH <14
Марка по морозостойкости для всех видов бетонов, кроме бетонов дорожных и аэродромных, эксплуатирующихся в минерализованной среде, не менее	F ₁ 1000
Марка по морозостойкости для бетонов дорожных и аэродромных, эксплуатирующихся в минерализованной среде, не менее	F ₂ 300
Марка по водонепроницаемости, не менее	W16
Коэффициент сульфатостойкости (365 дней), %	0,9
Температура проведения работ, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-60...+80

СОСТАВ

Портландцемент, минеральный наполнитель, модифицирующие добавки

УПАКОВКА

Подливочный состав Индастро Иннолайн NC60 упакован в мешки массой 25 кг. Количество мешков на поддоне 60 шт. Размер поддона 1200*800 см.

СРОК ГОДНОСТИ

Срок хранения в сухом помещении в заводской бумажной упаковке составляет 12 месяцев от даты изготовления.

Срок хранения в сухом помещении в заводской пластиковой упаковке составляет 24 месяца от даты изготовления.

Не использовать материал из поврежденной упаковки.

ОСОБЕННОСТИ РАБОТЫ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Материал Индастро Иннолайн NC60 рекомендуется применять при температуре воздуха во время производства работ от +5°C до +30°C. Низкая температура окружающей среды (от +5°C до +10°C) снижает скорость набора прочности. Для получения высоких ранних прочностей при низкой температуре следует выполнить следующие операции:

- Хранить мешки в местах, защищенных от холода
- Для затворения использовать воду комнатной температуры
- Не допускать охлаждения материала ниже +5°C в течение одних суток после нанесения.
- Не допускается наносить материал без дополнительной защиты от ветра и осадков.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание должно быть чистым, прочным и способным нести нагрузку. Особо плотные, гладкие основания и не способные нести нагрузку слои (например, загрязнения, старые покрытия, пленкообразующие материалы, водоотталкивающие материалы или цементное молочко), а также поврежденные бетонные поверхности должны быть предварительно обработаны пескоструйной или водоструйной обработкой. Основание должно быть шероховатым, т.е. наполнитель должен быть отчетливо виден. Необходимо удалить все продукты коррозии с бетонного основания, а также со стальной арматуры с помощью пескоструйной установки. Для длительной защиты арматуры от коррозии рекомендуется нанести антикоррозионный состав Профскрин LC2.5. Необходимо также тщательно очистить болты и опорную поверхность основания станины (опорную плиту оборудования) от жировых и масляных пятен, пыли и других загрязнений, которые могут помешать гидратации цемента. На основании станины должны быть сделаны отверстия для выпуска воздуха. Установите, выровняйте и отнивелируйте оборудование и убедитесь в том, что на последующих этапах работ место окончательной установки изменяться не будет. После установки и нивелировки оборудования, бетон фундамента необходимо пропитать водой перед тем, как заливать подливочный состав. Избыток воды удалить сжатым воздухом или ветошью.

УСТРОЙСТВО ОПАЛУБКИ

Опалубка должна быть изготовлена из прочного водонепроницаемого материала в целях предотвращения вытекания подливочного состава Иннолайн, должна быть надежно закреплена для того, чтобы выдержать давление состава после заливки и выравнивания. Со стороны, откуда будет заливаться подливочный состав следует предусмотреть зазор в 150 мм между той стороной, куда он будет заливаться, и основанием станины оборудования. С боковых сторон следует предусмотреть зазор не менее 50 мм между опалубкой и боковыми сторонами станины. Опалубку следует загерметизировать для предотвращения утечки.

ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА

Для приготовления раствора содержимое мешка при постоянном перемешивании высыпать в ёмкость с чистой водой и перемешать до образования однородной массы. Перемешивание рекомендуется производить профессиональным миксером. Замешивание материала миксерами гравитационного типа или ручную не рекомендуется. Для смешивания необходимо использовать весь мешок с материалом. После первого перемешивания, раствор необходимо выдержать 3-5 минут, а затем повторно перемешать. После этого раствор готов к применению. При повышении вязкости раствора в емкости (в пределах времени жизнеспособности) необходимо тщательно перемешать его без добавления воды.

Не допускать передозировку воды! Для приготовления раствора использовать только чистые емкости, инструменты и воду.

НАНЕСЕНИЕ

При заливке подливочного состава необходимо убедиться в точность установки оборудования с помощью уровня, помещенного на основание станины оборудования. Необходимо исключить вибрацию от работающих рядом станков на время, пока уложенный подливочный состав Иннолайн схватится и наберет начальную прочность (не менее 10-12 часов при температуре +20 С), так как вибрация может снизить прочность сцепления материала с основанием станины. Раствор следует заливать непрерывно и только с одной стороны, чтобы избежать захвата воздуха. Вовлеченный воздух следует выпускать через отверстия, предварительно проделанные в опорной плите. Гарантированное качество выполнения работ обеспечивает стальной трос или гибкий стержень, предварительно уложенный между основанием и опорной плитой. Возвратно-поступательные движения троса во время укладки равномерно распределяют материал, и исключают защемление воздуха.

УХОД

После нанесения подливочного состава необходимо защищать поверхность от потери влаги не менее, чем на 24 часа. Уход можно осуществлять либо распылением воды, либо накладывая влажную мешковину.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Смесь содержит цемент. Во время проведения работ следует использовать спецодежду и средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов. При попадании раствора в глаза и на кожу тщательно промыть большим количеством воды. Если раздражение не проходит, то следует обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. Хранить в недоступном для детей месте.

В целях совершенствования технологий, ООО «Седрус» сохраняет за собой право вносить изменения в продукцию, не затрагивающие её основные характеристики, вносить изменения в данную техническую карту. Техническая карта не отменяет соблюдение норм и правил РФ и не заменяет необходимую для данного вида работ профессиональную подготовку исполнителя. Производитель не несет ответственности за нарушение технологии проведения работ, а также за применение продукции в целях и условиях, не указанных в данной технической карте. С появлением настоящей технической карты все предыдущие версии становятся недействительными.
Версия 03.26

125252 г.Москва, ул.Зорге, д.28, стр.1

+7 (495) 226-18-53

Почта info@indastro.ru

<https://indastro.ru/>

